

Durch Erlass des Ministeriums für Verkehr NRW vom 08.03.2022 – 58.73.08.02-000026/2022-0000910 – in Nordrhein-Westfalen und durch die Bundesanstalt für Straßenwesen für die Fachgebiete/Prüfungsarten A1, A3, A4, BB3, BB4, D0, D3, D4, F2, F3, F4, G3, G4, H1, H3, H4, I1, I2, I3 und I4 gemäß RAP Stra 15 bundesweit anerkannt.

KM GmbH · für Straßenbau- und Umwelttechnik  
Weg am Kötterberg 51 · D-44807 Bochum



Mitglied des Bundesverbandes unabhängiger Institute  
für bautechnische Prüfungen



Von der IHK im mittleren Ruhrgebiet  
zu Bochum ö.b.u.v. Sachverständiger für  
**Straßenbaustoffe**

**KM-Ingenieurbüro:**  
Telefon (0234) 59 29 24  
Telefax (0234) 59 35 44  
E-Mail: [info@kmgmbh.com](mailto:info@kmgmbh.com)  
Homepage: [www.kmgmbh.com](http://www.kmgmbh.com)

**KM-Prüfinstitut:**  
Handwerksweg 8A  
D-44805 Bochum  
Telefon (0234) 96 29 487-10  
Telefax (0234) 96 29 487-20

## Remex Bochum GmbH

Karl-Lange-Straße 45

D-44791 Bochum

Kol./Hee.  
**24. Juli 2023**

## Eignungsnachweis EgN 23/07/0805

Eignungsnachweis (EgN) für den **Recycling-Baustoff** (Korngemisch 0/45 mm, der **Remex Bochum GmbH (Werk: Bochum)** gemäß Artikel 1 (ErsatzbaustoffV) der Verordnung zur Einführung einer Ersatzbaustoffverordnung, zur Neufassung der Bundes-Bodenschutz- und Altlastenverordnung und zur Änderung der Deponieverordnung und der Gewerbeabfallverordnung vom 09. Juli 2021 (Bundesgesetzblatt Jahrgang 2021 Teil I Nr. 43, ausgegeben zu Bonn am 16. Juli 2021 - Abschnitt 3, Unterabschnitt 1, § 5 Eignungsnachweis) /1/.

Der Prüfbericht umfasst **5 Textseiten** und **14 Anlagen**.

### 1. Vorgang

Die KM GmbH für Straßenbau- und Umwelttechnik wurde als Überwachungsstelle damit beauftragt, für den Recycling-Baustoff der Remex Bochum in Bochum den Eignungsnachweis gemäß ErsatzbaustoffV /1/ durchzuführen. Bei dem Recycling-Baustoff handelt es sich um einen mineralischen Baustoff, der durch die Aufbereitung von mineralischen Abfällen hergestellt wird. Der Eignungsnachweis beinhaltet die Erstprüfung der Materialwerte, Überwachungswerte inklusive Einstufung in eine Materialklasse, sowie die zugehörige Betriebsbeurteilung des Betreibers der Aufbereitungsanlage. Die technische Funktion, im Rahmen der Fremdüberwachung gemäß TL G SoB-StB /2/ (siehe Prüfbericht F 23/06/0625 vom 14.06.2023), ist als Korngemisch 0/45 mm mit den Eigenschaften einer Schottertragschicht (STS) nachgewiesen worden.

### 2. Probenahme

Die Probenahme erfolgte am 17.01.2023 aus der Grundgesamtheit der ersten Produktionscharge (rd. 500 m<sup>3</sup>) an der Aufbereitungsanlage Karl-Lange-Straße 45 in Bochum.

Anwesend waren:

⇒	Herr Mielke	Remex Bochum GmbH, Bochum
⇒	Herr Kadam	KM GmbH für Straßenbau- und Umwelttechnik, Bochum

Die erforderlichen Einzel- und Mischproben wurden gemäß LAGA PN 98, Stand Mai 2019 /3/ entnommen und protokolliert (s. **Anlage A 1**). Aus den gewonnenen Laborproben wurde per Riffelteiler eine homogenisierte Prüfprobe mit dem Charakter einer Durchschnittsprobe erstellt. Eine Rückstellprobe wurde durch vorherige Aliquotierung und Abtrennung erstellt.

### 3. Vorschriften

Die für diese Untersuchungen verwendeten Vorschriften sind **Anlage A 2** zu entnehmen.

### 4. Eignungsnachweis (EgN)

#### 4.1 Erstprüfung - Grundlegende Charakterisierung des Elutionsverhaltens

Im Rahmen der Erstprüfung ist festzustellen, ob die hergestellten mineralischen Ersatzbaustoffe die geltenden Materialwerte der Anlage 1 nach Maßgabe des § 10 Absatz 1 und 2 der ErsatzbaustoffV /1/ einhalten und ob sie Schadstoffe nach Anlage 4, Tabelle 2.1 enthalten, für die keine Materialwerte festgesetzt sind.

An dem entnommenen Recycling-Baustoff wurden die zu überwachenden Materialwerte der Anlage 4, Tabelle 2.1 im ausführlichen Säulenversuch gemäß DIN 19528 /4/ ermittelt (s. **Anlage A 3**). Die Ergebnisse aus den ausführlichen Säulenversuch sind **Tab. 1** zu entnehmen.

**Tabelle 1: Ausführlicher Säulenversuch** gemäß DIN 19528 /4/ an **Recycling-Baustoff 0/45** gemäß Parameterumfang, Anlage 4 Tabelle 2.1 der EBV

Parameter	Einheit	Prüfergebnisse				Methode
		W/F = 0,3	W/F = 1,0	W/F = 2,0	W/F = 4,0	
pH-Wert	[-]	10,8	11,4	11,6	8,4	DIN EN ISO 10523: 2012-04
Elektrische Leitfähigkeit	[µS/cm]	260	1.500	1.000	230	DIN EN 27888: 1993-11
Chlorid	[mg/l]	15	15	12	< 10	DIN EN ISO 10304-1:2009-7
Sulfat	[mg/l]	43	53	56	50	DIN EN ISO 10304-1:2009-7
DOC	[mg/l]	14	13	11	6,3	DIN EN 1484: 2019-07
PAK <sub>15_berechnet</sub>	[µg/l]	1,8	2,8	2,1	0,16	DIN EN ISO 17993:2001-03
MKW	[µg/l]	< 100	< 100	< 100	110	DIN EN 14039: 2005-01 i.V.m. LAGA KW/04: 2019
Phenole	[µg/l]	2,5	2,1	1,6	0,95	DIN 38407-27:2012-10
Antimon	[µg/l]	< 5,0	< 5,0	< 5,0	< 5,0	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Arsen	[µg/l]	< 2,7	< 2,7	< 2,7	< 2,7	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Blei	[µg/l]	< 7,0	< 7,0	< 7,0	< 7,0	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Cadmium	[µg/l]	< 0,50	< 0,50	< 0,50	< 0,50	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Chrom <sub>ges.</sub>	[µg/l]	8,9	12	12	7,3	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Kupfer	[µg/l]	98	110	82	38	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Molybdän	[µg/l]	< 10	< 10	< 10	< 10	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Nickel	[µg/l]	22	24	20	< 10	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Vanadium	[µg/l]	11	14	< 10	< 10	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Zink	[µg/l]	< 33	< 33	< 33	< 33	DIN EN ISO 17294-2:2017-01

Zusätzlich wurde aus den Ergebnissen der grundlegenden Charakterisierung die Konzentration bei einem W/F-Verhältnis von 2 l/kg berechnet und in **Tab. 2** aufgeführt.

**Tabelle 2: Materialwerte**, berechnet aus dem ausführlichen Säulenversuch, für den geregelten mineralischen Ersatzbaustoff – **Recycling-Baustoff 0/45 mm**

Parameter	Einheit	Rechnerisches Prüfergebnisse Recycling-Baustoff 0/45 mm	Grenzwert gemäß ErsatzbaustoffV /1/ (16 Juli 2021)			Methode
			RC-1	RC-2	RC-3	
<b>ELUATUNTERSUCHUNG</b>						
pH-Wert <sup>1)</sup>	[-]	10,5	6-13	6-13	6-13	DIN EN ISO 10523: 2012-04
Elektrische <sup>2)</sup> Leitfähigkeit	[µS/cm]	647	≤ 2.500	≤ 3.200	≤ 10.000	DIN EN 27888: 1993-11
Sulfat	[mg/l]	53	≤ 600	≤ 1.000	≤ 3.500	DIN EN ISO 10304-1:2009-7
Chrom ges.	[µg/l]	12	≤ 150	≤ 440	≤ 900	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Kupfer	[µg/l]	94	≤ 110	≤ 250	≤ 500	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
Vanadium	[µg/l]	< 10	≤ 120	≤ 700	≤ 1.350	DIN EN ISO 17294-2:2017-01
PAK <sub>15</sub> _berechnet <sup>3)</sup>	[µg/l]	2,3	≤ 4,0	≤ 8,0	≤ 25,0	DIN EN ISO 17993:2001-03
PAK <sub>16</sub> nach EPA	[mg/kg]	3,82	≤ 10	≤ 15	≤ 20	DIN ISO 18287:2006-05

1) Bei Abweichungen vom stofftypischen Orientierungswert ist die Ursache zu prüfen  
 2) Stoffspezifischer Orientierungswert, bei Abweichungen ist die Ursache zu prüfen  
 3) PAK15: PAK16 ohne Naphthalin und Methylnaphthaline

## 4.2 Überwachungswerte

Die geforderten Überwachungswerte (Feststoffwerte bei RC-Baustoffen) wurden gemäß Anlage 4, Tabelle 2.2. der ErsatzbaustoffV /1/ ermittelt und mit den Grenzwerten gegenübergestellt. Die Feststoffgehalte der Überwachungswerte sind der **Tab. 3** zu entnehmen.

**Tabelle 3: Überwachungswerte (Feststoffwerte) des Recycling-Baustoffes 0/45 mm mit Gegenüberstellung der Grenzwerte gemäß ErsatzbaustoffV /1/**

Parameter	Einheit	Prüfergebnisse Recycling-Baustoff 0/45 mm	Grenzwert gemäß Ersatzbau- stoffV /1/ (16 Juli 2021)	Methode
<b>FESTSTOFFUNTERSUCHUNG</b>				
Arsen	[mg/kg]	< 4,0	≤ 40	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup>
Blei	[mg/kg]	22	≤ 140	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup>
Chrom	[mg/kg]	28	≤ 120	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> †
Cadmium	[mg/kg]	< 0,40	≤ 2	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup>
Kupfer	[mg/kg]	18	≤ 80	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> †
Quecksilber	[mg/kg]	< 0,10	≤ 0,6	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> †
Nickel	[mg/kg]	16	≤ 100	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup>
Thallium	[mg/kg]	< 0,40	≤ 2	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> †
Zink	[mg/kg]	72	≤ 300	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> †
Kohlenwasserstoff <sup>1)</sup>	[mg/kg]	< 100	≤ 300 <sup>1)</sup> (600)	DIN EN 14039: 2005-01 i.V.m. LAGA KW/04: 2019-09 <sup>a</sup> †
PCB-118	[mg/kg]	< 0,0010	≤ 0,15	DIN EN 15308: 2016-12 <sup>a</sup>
PCB <sub>6</sub>	[mg/kg]	0,0397	≤ 0,15	berechnet

1) Der angegebene Wert gilt für Kohlenwasserstoffverbindung mit einer Kettenlänge von C<sub>10</sub> bis C<sub>22</sub>. Der Gesamtgehalt (C<sub>10</sub>–C<sub>22</sub>) bestimmt nach der DIN EN 14039, Ausgabe Januar 2005, darf insgesamt den in Klammern genannten Wert nicht überschreiten. Überschreitungen die auf Asphaltanteile zurückzuführen sind, stellen kein Ausschlusskriterium dar.

### 4.3 Betriebsbeurteilung

Gemäß ErsatzbaustoffV /1/ wurde eine kombinierte Betriebsbeurteilung, basierend auf den TL SoB-StB, Anhang A /5/, und § 5 der ErsatzbaustoffV /1/, durchgeführt. Die Betriebsbeurteilung wurde vor Ort im Betrieb am 16.03.2023 durchgeführt und beinhaltete die Überprüfung der Voraussetzung für eine dem Verwendungszweck des Recycling-Baustoffes entsprechende Aufbereitung, Lagerung, Dosierung und Verladung sowie Funktionalität der WPK.

Darüber hinaus wurden die technischen Anlagenkomponenten, die Betriebsorganisation sowie die personelle Ausstattung übergeprüft und bewertet. Die Dokumentation der Betriebsbeurteilung durch die Überwachungsstelle ist **Anlage A 4** zu entnehmen. Anlage A 4 ist zu entnehmen, dass die Funktionalität der WPK gemäß den TL SoB-StB /5/ gegeben ist und die technischen Anlagenkomponenten, die Betriebsorganisation, die personelle Ausstattung und die Qualifikation den Vorgaben der TL SoB-StB /5/ und der ErsatzbaustoffV /1/ in vollem Umfang entsprechen.

**5. Bewertung der Ergebnisse gemäß § 10 ErsatzbaustoffV**

Bei der auf dem Betriebsgelände der **Remex Bochum GmbH**, Aufbereitungsanlage Karl-Lange-Straße 45 in Bochum, entnommene mineralische Ersatzbaustoffprobe handelt es sich um einen Recycling-Baustoff der Körnung 0 bis 45 mm. Auf der Grundlage der festgestellten Ergebnisse ist der Recycling-Baustoffs 0/45 mm gemäß ErsatzbaustoffV /1/ in die Materialklasse **RC-1** einzustufen.

Die Betriebsbeurteilung wurde bestanden, da die Anlage aufgrund ihrer technischen Anlagenkomponenten, ihrer Betriebsorganisation und personellen Ausstattung geeignet ist und der Betreiber der Aufbereitungsanlage die Gewähr dafür bietet, dass die Anforderungen des Abschnittes 3 Unterabschnitt 1 der ErsatzbaustoffV /1/ erfüllt werden.






Dipl.-Ing. J. Kollar  
 – Prüfstellenleiter –




Gerion Heese  
 – Sachbearbeiter –

**Anlagen**

### Anlage A 1: Probenahmeprotokoll

 KM GmbH • Ingenieurbüro und Prüfinstitut für Straßenbau- und Umwelttechnik Überwachungsstelle: Handwerksweg 8a • 44805 Bochum <small>www.kmgnbh.com • info@kmgnbh.com Tel.: 0234 / 96 29 487 0 • Fax: 0234 / 96 29 487 20</small>	
<b>Probenahmeprotokoll gemäß LAGA PN 98</b>	
Projektbezeichnung:	Erstprüfung im Rahmen des Eignungsnachweis (EgN) gemäß ErsatzbaustoffV
§ 5 Eignungsnachweis:	(1) / 1. für die erstmalige Inbetriebnahme <input checked="" type="checkbox"/> einer stationär Anlage <input type="checkbox"/> einer mobile Anlage
Probenahmedatum:	17.01.2023 Probenahmestrategie: Charakterisierung der Grundmenge
Überwachungsstelle:	KM GmbH für Straßenbau- und Umwelttechnik, Bochum (RAP Stra 15, Bundesweit)
Untersuchungsstelle:	GEOAIX Umwelttechnologie GmbH, Schumanstraße 29, 52146 Würselen
Auftraggeber / Betreiber:	Remex Karl-Lange-Str. 44791 Bochum
Prüfung:	1. ErsatzbaustoffV, Tabelle 2.1 der Anlage 4, ausführlicher Säulenversuch nach DIN 19528 2. ErsatzbaustoffV, Tabelle 2.2 der Anlage 4, Überwachungswerte (Feststoffwerte)
Materialart / Körnung:	Recycling-Material <input checked="" type="checkbox"/> 0/45 mm <input type="checkbox"/> 0/32 mm <input type="checkbox"/> ____d/D mm
Probenehmer / Dienststelle:	Herr Uann / KM GmbH, Bochum Fachkunde liegt vor <input checked="" type="checkbox"/>
Produktionsstätte / Werk:	Bochum, Karl-Lange-Str.
Probenahmestelle:	ruhende Haufwerksbeprobung RCL-Haufwerk I
Volumen / Massenbestimmung	Grundgesamtheit: 200 - 500 m <sup>3</sup> <input checked="" type="checkbox"/> [t]
Lagerungsdauer:	aus der ersten Produktionscharge Oktober 2022 [Wochen]
Wetterlage / Temperatur:	ca. 5 °C <input checked="" type="checkbox"/> trocken <input type="checkbox"/> wechselhaft <input type="checkbox"/> Regen <input type="checkbox"/> Frost
Probenahmegerät:	Radlader, Schaufel
Probenanzahl:	Einzelproben: 36 Mischproben: 9 Sammelproben: 1 Anzahl der Einzelproben je Mischprobe: 4 Sonderproben: - Probenbehälter: Eimer mit Deckel Probenmenge: ca. 55 kg
Probenbehandlung:	keine - Probenverjüngung per Riffelteiler zur Untersuchungsprobe / Laborprobe
Untersuchungslabor:	siehe Untersuchungsstelle
Anwesend (Betreiber):	Herr Mirke, Remex Bochum
Bemerkungen:	Der zu untersuchende Ersatzbaustoff wird in seiner Körngrößenverteilung, wie er in Verkehr gebracht werden soll, untersucht <input checked="" type="checkbox"/> Von einer charakterisierenden Prüfkörnung (0/22,4 mm) wird gebrauch gemacht <input type="checkbox"/>   
Ort, Datum:	Bochum, 17.01.2023
Unterschriften / Stempel:	
 _____ Betreiber	 _____ Überwachungsstelle

## Anlage A 2: Vorschriften

- /1/ Ersatzbaustoffverordnung  
Artikel 1 der Verordnung zur Einführung einer Ersatzbaustoffverordnung, zur Neufassung der Bundes-Bodenschutz- und Altlastenverordnung und zur Änderung der Deponieverordnung und der Gewerbeabfallverordnung vom 09. Juli 2021 (Bundesgesetzblatt Jahrgang 2021 Teil I Nr. 43, ausgegeben zu Bonn am 16. Juli 2021)
- /2/ TL G SoB-StB 20  
Technische Lieferbedingungen für Baustoffgemische und Böden zur Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau; Teil: Güteüberwachung, Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen, Ausgabe 2020, Fassung 2020, Köln 2020
- /3/ LAGA PN 98  
Mitteilung der Länderarbeitsgemeinschaft Abfall (LAGA) 32: Richtlinie für das Vorgehen bei physikalischen, chemischen und biologischen Untersuchungen im Zusammenhang mit der Verwertung/Beseitigung von Abfällen, Stand Mai 2019
- /4/ DIN 19528  
Elution von Feststoffen – Perkolationsverfahren zur gemeinsamen Untersuchung des Eluationsverhaltens von anorganischen und organischen Stoffen, Stand Januar 2009
- /5/ TL SoB-StB 20  
Technische Lieferbedingungen für Baustoffgemische und Böden zur Herstellung von Schichten ohne Bindemittel im Straßenbau, Forschungsgesellschaft für Straßen- und Verkehrswesen, Ausgabe 2020, Fassung 2020, Köln 2020

**Anlage A 3: Originalprotokolle Untersuchungsstelle gemäß DIN EN 17025**



GEOTAIX Umwelttechnologie GmbH · Schumannstraße 29 · 52146 Würselen

KM GmbH  
 KM  
 Handwerksweg 8a

44805 Bochum



**Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1**

<b>Auftraggeber</b>	KM GmbH
<b>Eingangsdatum</b>	19.01.2023
<b>Projekt</b>	230099, 230100
<b>Material</b>	RC-Material
<b>Auftrag</b>	Analytik gem. Vorgabe des Auftraggebers
<b>Verpackung</b>	PE-Beutel
<b>Probenmenge</b>	siehe Tabelle
<b>GBA-Nummer</b>	23W00448
<b>Probenahme</b>	durch den Auftraggeber
<b>Probentransport</b>	Kurier (GBA)
<b>Labor</b>	GEOTAIX Umwelttechnologie GmbH
<b>Analysenbeginn / -ende</b>	19.01.2023 - 02.02.2023
<b>Bemerkung</b>	keine
<b>Probenaufbewahrung</b>	Wenn nicht anders vereinbart, werden Feststoffproben drei Monate und Wasserproben bis zwei Wochen nach Prüfberichtserstellung aufbewahrt.

Würselen, 02.02.2023



M. Minker

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfgegenstände. Es wird keine Verantwortung für die Richtigkeit der Probenahme übernommen, wenn die Proben nicht durch die GBA oder in ihrem Auftrag genommen wurden. In diesem Fall beziehen sich die Ergebnisse auf die Probe wie erhalten. Ohne schriftliche Genehmigung der GBA darf der Prüfbericht nicht veröffentlicht sowie nicht auszugswise vervielfältigt werden. Entscheidungsregeln der GBA sind in den ADBs anzusehen.

Seite 1 von 7 zu Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1

GEOTAIX Umwelttechnologie GmbH  
 Schumannstr. 29, 52146 Würselen  
 Telefon +49 (0)2405 4685 - 0  
 Fax +49 (0)2405 4685 - 10  
 E-Mail wuerselen@gba-group.de  
 www.gba-group.com

Sparkasse Aachen  
 IBAN DE76 3905 0000 0002 8555 75  
 SWIFT BIC AACSD33

Sitz der Gesellschaft:  
 Aachen  
 Handelsregister:  
 Aachen HRB 4663  
 USt-Id.Nr. DE 121740438  
 St.-Nr. 202/5824/0120

Geschäftsführer:  
 Ralf Murzen,  
 Dr. Dominik Obelszer





**Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1**  
**230099, 230100**

<b>GBA-Nummer</b>		23W00446	23W00446
<b>Probe-Nummer</b>		001	002
<b>Material</b>		RC-Material	RC-Material
<b>Probenbezeichnung</b>		<b>230099 W/F = 0,3</b>	<b>230099 W/F = 1</b>
<b>Probemenge</b>			
<b>Probeneingang</b>		19.01.2023	19.01.2023
<b>Analysenergebnisse</b>	<b>Einheit</b>		
Probenvorbereitung		+	+
Perkolationsprüfung		+	+
Einwaage Probe für Eluat	g	1140,000	1140,000
Datum der Perkolationsprüfung (Beginn und Ende mit Uhrzeit)		Start 27.01.2023 07:00 Ende 28.01.2023 02:45	Start 27.01.2023 07:00 Ende 28.01.2023 02:45
Trockenrückstand	Masse-%	90,2	90,2
Angaben zum Einbauverfahren		Säulen vollständig mit Probe befüllt und verdichtet, oben und unten je eine dünnen Schicht Quarzsand	Säulen vollständig mit Probe befüllt und verdichtet, oben und unten je eine dünnen Schicht Quarzsand
Säulendimensionen	cm	Länge 40 Durchmesser 7	Länge 40 Durchmesser 7
Dauer der Sättigung	h	2	2
Volumen	mL	310	720
Zeitpunkt(e) des Wechsels der Sammelflasche(n)		27.01.2023 10:20	27.01.2023 13:30
W/F-Verhältnis(se) zum Zeitpunkt der Probenahme(n)		0,3	1,0
Durchfluss	mL/min	3,8	3,8
Konservierung		HNO3 bei den Metallen	HNO3 bei den Metallen
Siebfraktion > 32 mm		5,8	5,8
Zerkleinerung der Siebfraktion > 32 mm (EBV)		+	+
Siebung 16 mm	Masse-%	85,9	85,9
Vereinigung der Siebfractionen		+	+
pH-Wert (Labor 20°C)		10,8	11,4
Leitfähigkeit	µS/cm	260	1500
Chlorid	mg/L	15	15
Sulfat	mg/L	43	53
DOC	mg/L	14	13
Summe PAK(15) ohne Naphthalin (EBV)	µg/L	1,8	2,8
Kohlenwasserstoffe	µg/L	<100	<100
Phenol	µg/L	2,5	2,1
Brenzkatechin	µg/L	<0,10	<0,10
Resorcine	µg/L	<0,10	<0,10
Hydrochinon	µg/L	<1,0	<1,0
o-Kresol	µg/L	0,11	<0,10
m-Kresol	µg/L	0,44	0,33
p-Kresol	µg/L	0,25	0,22
Antimon	µg/L	<5,0	<5,0
Arsen	µg/L	<2,7	<2,7
Blei	µg/L	<7,0	<7,0
Cadmium	µg/L	<0,50	<0,50

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfgegenstände. Es wird keine Verantwortung für die Richtigkeit der Probenahme übernommen, wenn die Proben nicht durch die GBA oder in ihrem Auftrag genommen wurden. In diesem Fall beziehen sich die Ergebnisse auf die Probe wie erhalten. Ohne schriftliche Genehmigung der GBA darf der Prüfbericht nicht veröffentlicht sowie nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Entscheidungsregeln der GBA sind in den AGBs einzusehen.

Seite 2 von 7 zu Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1



GBA-Nummer		23W00446	23W00446
Probe-Nummer		001	002
Material		RC-Material	RC-Material
Probenbezeichnung		<b>230099 W/F = 0,3</b>	<b>230099 W/F = 1</b>
Probemenge			
Chrom ges.	µg/L	8,9	12
Kupfer	µg/L	98	110
Molybdän	µg/L	<10	<10
Nickel	µg/L	22	24
Vanadium	µg/L	11	14
Zink	µg/L	<33	<33
EBV Anlage 4 Tab. 2.2, Überwachungswerte bei RC-Material			
Trockenrückstand	Masse-%	90,2	
Aufschluss mit Königswasser			
Arsen	mg/kg TM	<4,0	
Blei	mg/kg TM	22	
Cadmium	mg/kg TM	<0,40	
Chrom ges.	mg/kg TM	28	
Kupfer	mg/kg TM	18	
Nickel	mg/kg TM	16	
Quecksilber	mg/kg TM	<0,10	
Thallium	mg/kg TM	<0,40	
Zink	mg/kg TM	72	
Kohlenwasserstoffe	mg/kg TM	<100	
mobiler Anteil bis C22	mg/kg TM	<100	
PCB Summe 7 Kongenere (EBV)	mg/kg TM	0,0397	
Summe PAK (EPA)	mg/kg TM	3,82	
Naphthalin	mg/kg TM	<0,050	
Acenaphthylen	mg/kg TM	<0,050	
Acenaphthen	mg/kg TM	0,055	
Fluoren	mg/kg TM	0,069	
Phenanthren	mg/kg TM	0,58	
Anthracen	mg/kg TM	0,13	
Fluoranthren	mg/kg TM	0,78	
Pyren	mg/kg TM	0,49	
Benz(a)anthracen	mg/kg TM	0,32	
Chrysen	mg/kg TM	0,31	
Benzo(b)fluoranthren	mg/kg TM	0,37	
Benzo(k)fluoranthren	mg/kg TM	0,12	
Benzo(a)pyren	mg/kg TM	0,27	
Indeno(1,2,3-cd)pyren	mg/kg TM	0,17	
Dibenz(a,h)anthracen	mg/kg TM	<0,050	
Benzo(g,h,i)perylen	mg/kg TM	0,16	

BG = Bestimmungsgrenze MU = Messunsicherheit n.a. = nicht auswertbar n.b. = nicht bestimmbar n.n. = nicht nachweisbar

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfgegenstände. Es wird keine Verantwortung für die Richtigkeit der Probenahme übernommen, wenn die Proben nicht durch die GBA oder in ihrem Auftrag genommen wurden. In diesem Fall beziehen sich die Ergebnisse auf die Probe wie erhalten. Ohne schriftliche Genehmigung der GBA darf der Prüfbericht nicht veröffentlicht sowie nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Entscheidungsregeln der GBA sind in den AGBs einzusehen.

Seite 9 von 7 zu Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1



<b>GBA-Nummer</b>		23W00446	23W00446
<b>Probe-Nummer</b>		003	004
<b>Material</b>		RC-Material	RC-Material
<b>Probenbezeichnung</b>		<b>230099 W/F = 2</b>	<b>230099 W/F = 4</b>
<b>Probemenge</b>			
<b>Probeneingang</b>		19.01.2023	19.01.2023
<b>Analysenergebnisse</b>	<b>Einheit</b>		
Probenvorbereitung		+	+
Perkolationsprüfung		+	+
Einwaage Probe für Eluat	g	1140,000	1140,000
Datum der Perkolationsprüfung (Beginn und Ende mit Uhrzeit)		Start 27.01.2023 07:00 Ende 28.01.2023 02:45	Start 27.01.2023 07:00 Ende 28.01.2023 02:45
Trockenrückstand	Masse-%	90,2	90,2
Angaben zum Einbauverfahren		Säulen vollständig mit Probe befüllt und verdichtet, oben und unten je eine dünnen Schicht Quarzsand	Säulen vollständig mit Probe befüllt und verdichtet, oben und unten je eine dünnen Schicht Quarzsand
Säulendimensionen	cm	Länge 40 Durchmesser 7	Länge 40 Durchmesser 7
Dauer der Sättigung	h	2	2
Volumen	mL	1030	3070
Zeitpunkt(e) des Wechsels der Sammelflasche(n)		27.01.2023 18:00	Ende der Prüfung
W/F-Verhältnis(se) zum Zeitpunkt der Probenahme(n)		2,0	4,0
Durchfluss	mL/min	3,8	3,8
Konservierung		HNO3 bei den Metallen	HNO3 bei den Metallen
Siebfraktion > 32 mm		5,8	5,8
Zerkleinerung der Siebfraktion > 32 mm (EBV)		+	+
Siebung 16 mm	Masse-%	85,9	85,9
Vereinigung der Siebfraktionen		+	+
pH-Wert (Labor 20°C)		11,6	8,4
Leitfähigkeit	µS/cm	1000	230
Chlorid	mg/L	12	<10
Sulfat	mg/L	56	50
DOC	mg/L	11	6,3
Summe PAK(15) ohne Naphthalin (EBV)	µg/L	2,1	0,16
Kohlenwasserstoffe	µg/L	<100	110
Phenol	µg/L	1,6	0,95
Brenzkatechin	µg/L	<0,10	<0,10
Resorcine	µg/L	<0,10	<0,10
Hydrochinon	µg/L	<1,0	<1,0
o-Kresol	µg/L	<0,10	<0,10
m-Kresol	µg/L	0,23	0,11
p-Kresol	µg/L	0,15	<0,10
Antimon	µg/L	<5,0	<5,0
Arsen	µg/L	<2,7	<2,7
Blei	µg/L	<7,0	<7,0
Cadmium	µg/L	<0,50	<0,50

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfgegenstände. Es wird keine Verantwortung für die Richtigkeit der Probenahme übernommen, wenn die Proben nicht durch die GBA oder in ihrem Auftrag genommen wurden. In diesem Fall beziehen sich die Ergebnisse auf die Probe wie erhalten. Ohne schriftliche Genehmigung der GBA darf der Prüfbericht nicht veröffentlicht sowie nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Entscheidungsregeln der GBA sind in den AGBs einzusehen.

Seite 4 von 7 zu Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1



GBA-Nummer		23W00446	23W00446
Probe-Nummer		003	004
Material		RC-Material	RC-Material
Probenbezeichnung		<b>230099 W/F = 2</b>	<b>230099 W/F = 4</b>
Probemenge			
Chrom ges.	µg/L	12	7,3
Kupfer	µg/L	82	38
Molybdän	µg/L	<10	<10
Nickel	µg/L	20	<10
Vanadium	µg/L	<10	<10
Zink	µg/L	<33	<33
EBV Anlage 4 Tab. 2.2, Überwachungswerte bei RC-Material			
Trockenrückstand	Masse-%		
Aufschluss mit Königswasser			
Arsen	mg/kg TM		
Blei	mg/kg TM		
Cadmium	mg/kg TM		
Chrom ges.	mg/kg TM		
Kupfer	mg/kg TM		
Nickel	mg/kg TM		
Quecksilber	mg/kg TM		
Thallium	mg/kg TM		
Zink	mg/kg TM		
Kohlenwasserstoffe	mg/kg TM		
mobiler Anteil bis C22	mg/kg TM		
PCB Summe 7 Kongenere (EBV)	mg/kg TM		
Summe PAK (EPA)	mg/kg TM		
Naphthalin	mg/kg TM		
Acenaphthylen	mg/kg TM		
Acenaphthen	mg/kg TM		
Fluoren	mg/kg TM		
Phenanthren	mg/kg TM		
Anthracen	mg/kg TM		
Fluoranthren	mg/kg TM		
Pyren	mg/kg TM		
Benz(a)anthracen	mg/kg TM		
Chrysen	mg/kg TM		
Benzo(b)fluoranthren	mg/kg TM		
Benzo(k)fluoranthren	mg/kg TM		
Benzo(a)pyren	mg/kg TM		
Indeno(1,2,3-cd)pyren	mg/kg TM		
Dibenz(a,h)anthracen	mg/kg TM		
Benzo(g,h,i)perylen	mg/kg TM		

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfgegenstände. Es wird keine Verantwortung für die Richtigkeit der Probenahme übernommen, wenn die Proben nicht durch die GBA oder in ihrem Auftrag genommen wurden. In diesem Fall beziehen sich die Ergebnisse auf die Probe wie erhalten. Ohne schriftliche Genehmigung der GBA darf der Prüfbericht nicht veröffentlicht sowie nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Entscheidungsregeln der GBA sind in den AGBs einzusehen.

Seite 6 von 7 zu Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1



**Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1**

**Angewandte Verfahren**

Parameter	BG	Einheit	Methode
Probenvorbereitung			DIN 19747: 2009-07 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Perkolationsprüfung			DIN 19528: 2009-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Einwaage Probe für Eluat		g	
Datum der Perkolationsprüfung (Beginn und Ende)			DIN 19528: 2009-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Trockenrückstand	0,40	Masse-%	
Angaben zum Einbauverfahren			DIN 19528: 2009-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Säulendimensionen		cm	DIN 19528: 2009-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Dauer der Sättigung		h	DIN 19528: 2009-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Volumen		mL	Hausmethode g <sub>1</sub>
Zeitpunkt(e) des Wechsels der Sammelflasche(n)			DIN 19528: 2009-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
W/F-Verhältnis(se) zum Zeitpunkt der Probenahme			DIN 19528: 2009-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Durchfluss		mL/min	
Konservierung			
Siebfraktion > 32 mm			visuell g <sub>1</sub>
Zerkleinerung der Siebfraktion > 32 mm (EBV)			visuell g <sub>1</sub>
Siebung 16 mm		Masse-%	visuell g <sub>1</sub>
Vereinigung der Siebfraktionen			visuell g <sub>1</sub>
pH-Wert (Labor 20°C)			DIN EN ISO 10523: 2012-04 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Leitfähigkeit	1,0	µS/cm	DIN EN 27888: 1993-11 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Chlorid	10	mg/L	DIN EN ISO 10304-1: 2009-07 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Sulfat	20	mg/L	DIN EN ISO 10304-1: 2009-07 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
DOC	1,0	mg/L	DIN EN 1484: 2019-04 <sup>2</sup> 2
Summe PAK(15) ohne Naphthalin (EBV)		µg/L	berechnet g <sub>1</sub>
Kohlenwasserstoffe	100	µg/L	DIN EN ISO 9377-2 (H53): 2001-07 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Phenol	0,10	µg/L	DIN 38407-27: 2012-10 <sup>2</sup> 5
Brenzkatechin		µg/L	DIN 38407-27: 2012-10 <sup>2</sup> 5
Resorcine	0,10	µg/L	DIN 38407-27: 2012-10 <sup>2</sup> 5
Hydrochinon		µg/L	DIN 38407-27: 2012-10 <sup>2</sup> 5
o-Kresol	0,10	µg/L	DIN 38407-27: 2012-10 <sup>2</sup> 5
m-Kresol	0,10	µg/L	DIN 38407-27: 2012-10 <sup>2</sup> 5
p-Kresol	0,10	µg/L	DIN 38407-27: 2012-10 <sup>2</sup> 5
Antimon	5,0	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Arsen	2,7	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Blei	7,0	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Cadmium	0,50	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Chrom ges.	7,0	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Kupfer	10	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Molybden	10	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Nickel	10	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Vanadium	10	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>
Zink	33	µg/L	DIN EN ISO 17294-2: 2017-01 <sup>2</sup> g <sub>1</sub>

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfgegenstände. Es wird keine Verantwortung für die Richtigkeit der Probenahme übernommen, wenn die Proben nicht durch die GBA oder in ihrem Auftrag genommen wurden. In diesem Fall beziehen sich die Ergebnisse auf die Probe wie erhalten. Ohne schriftliche Genehmigung der GBA darf der Prüfbericht nicht veröffentlicht sowie nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Entscheidungsregeln der GBA sind in den AGBs einzusehen.

Seite 6 von 7 zu Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1



Parameter	BG	Einheit	Methode
EBV Anlage 4 Tab. 2.2. Überwachungswerte bei R4			
Aufschluss mit Königswasser			DIN EN 13657: 2003-01 <sup>a</sup> g1
Arsen	4.0	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Blei	4.0	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Cadmium	0.40	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Chrom ges.	4.0	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Kupfer	4.0	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Nickel	4.0	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Quecksilber	0.10	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Thallium	0.40	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Zink	4.0	mg/kg TM	DIN EN 16171: 2017-01 <sup>a</sup> g1
Kohlenwasserstoffe	100	mg/kg TM	DIN EN 14039: 2005-01 i.V.m. LAGA KW/04: 2019-09 <sup>a</sup> g1
mobiler Anteil bis C22	100	mg/kg TM	DIN EN 14039: 2005-01 i.V.m. LAGA KW/04: 2019-09 <sup>a</sup> g1
PCB Summe 7 Kongenere (EBV)		mg/kg TM	DIN EN 15308: 2016-12 <sup>a</sup> g1
Summe PAK (EPA)		mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Naphthalin	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Acenaphthylen	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Acenaphthen	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Fluoren	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Phenanthren	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Anthracen	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Fluoranthren	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Pyren	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Benz(a)anthracen	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Chrysen	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Benzo(b)fluoranthren	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Benzo(k)fluoranthren	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Benzo(a)pyren	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Indeno(1,2,3-cd)pyren	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Dibenz(a,h)anthracen	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1
Benzo(g,h,i)perylen	0.050	mg/kg TM	DIN ISO 18287: 2006-05 <sup>a</sup> g1

Die mit <sup>a</sup> gekennzeichneten Verfahren sind akkreditierte Verfahren. Die Bestimmungsgrenzen (BG) können matrixbedingt variieren.  
 Untersuchungslabor: g1Geotax g2GBA Gelsenkirchen g3GBA Pinneberg

Die Prüfergebnisse beziehen sich ausschließlich auf die genannten Prüfgegenstände. Es wird keine Verantwortung für die Richtigkeit der Probenahme übernommen, wenn die Proben nicht durch die GBA oder in ihrem Auftrag genommen wurden. In diesem Fall beziehen sich die Ergebnisse auf die Probe wie erhalten. Ohne schriftliche Genehmigung der GBA darf der Prüfbericht nicht veröffentlicht sowie nicht auszugsweise vervielfältigt werden. Entscheidungsregeln der GBA sind in den AGBs einzusehen.

Seite 7 von 7 zu Prüfbericht-Nr.: 2023PW1006 / 1

## Anlage A 4: Betriebsbeurteilung

### Kombinierte Betriebsbeurteilung - Copyright KM GmbH

gemäß TL SoB-StB und ErsatzbaustoffV

#### Eignungsnachweis (EgN) bedingt durch

- 1. Erstmalige Inbetriebnahme
  - a. stationär
  - b. mobile
- 2. Änderung an einer genehmigungsbedürftigen Anlage §§ 15 und 16 Bundesimmissionschutzgesetz
- 3. Nicht genehmigungsbedürftige Anlage nach Wechsel der Baumaßnahme
- 4. Nicht vom bestehenden Eignungsnachweis erfasste mineralische Ersatzbaustoffe
  - a. stationär
  - b. mobile

#### Werksbeurteilung/Betriebsbeurteilung

#### Funktionsfähigkeit der WPK gemäß TL SoB-StB, Anhang A

##### A.2 Organisation

##### A.2.1 Verantwortlichkeiten und Befugnisse

- 1. Festlegung von Personen und dessen Tätigkeiten sind dokumentiert
- 2. Maßnahmen zur Vermeidung fehlerhafter Produktionen sind installiert
- 3. Entsprechende Qualitätsabweichungen werden festgehalten und aufgezeichnet
- 4. Bei vorhandenen Abweichungen können Gegenmaßnahmen eingeleitet werden

##### A.2.2 Beauftragter der Werks- bzw. Geschäftsleitung für die werkseigene Produktionskontrolle

- 1. Durch die Geschäftsleitung ist folgende Person als WPK-Beauftragte/r benannt  
Name: Frau Schmitz
- 2. Die entsprechende Person besitzt die Befugnisse und Qualifikation

##### A.2.3 Bewertung durch die Werks- bzw. Geschäftsleitung

- 1. Eine Bewertung des Systems der WPK wird durch die Geschäftsleitung durchgeführt
- 2. In welchem zeitlichen Abstand wird das System Bewertet und ist dieser ausreichend?  
Sich wiederholender Abstand: umgehend / wöchentlich Ausreichend  ja  nein
- 3. Die Bewertung und Überprüfung wird dokumentierten

##### A.3. Kontrollverfahren

##### A.3.1 WPK Handbuch

- 1. Das WPK-Handbuch liegt vor und wird geführt: Stand WPK-Handbuch Januar 2023

## Kombinierte Betriebsbeurteilung – Copyright KM GmbH

gemäß TL SoB-StB und ErsatzbaustoffV

2. Werden aus dem WPK-Handbuch die Anforderungen der Kontrolle der WPK erfüllt?
- Ja
- Nein

### A.3.2 Lenkung der Dokumente und Daten

1. Ein geeignetes Verfahren zur Lenkung von Dokumenten besteht

### A.3.3 Vergabe von Unteraufträgen

1. Wird ein Teil der Tätigkeit im Rahmen der WPK fremdvergeben?
- Ja
- Nein
2. Was vergibt der Hersteller/Betreiber im Rahmen der WPK?
- Umweltträglichkeit durch die GBA in Gelsenkirchen
3. Obliegt die Gesamtverantwortlichkeit für alle Teile der von Unterauftragnehmern ausgeführten Tätigkeiten noch beim Hersteller?
- Ja
- Nein

### A.3.4 Angaben zu den Bestandteilen des Gemisches

1. Eine detaillierte Dokumentation steht zur Verfügung

### A.4 Produktionslenkung

Folgende Anforderungen an das System der werkseigenen Produktionskontrolle werden erfüllt

- a. Verfahren zur Identifizierung und Lenkung sind festgelegt
- b. Einschließlich aller gefährlicher Substanzen und dessen Umgang
- c. Kontrollierte Lagerung
- d. Vorgehensweisen zur Einhaltung gleichbleibender Qualität aus dem Vorratslager
- e. Rückverfolgbarkeit nach Auslieferung (Lieferschein, Deckblatt und Anzeigepflicht)

### A.5 Überwachung und Prüfung

#### A.5.1 Allgemeines

1. Hat der Hersteller die zur Durchführung benötigten Mittel, Prüfgeräte sowie geschultes Personal?
- Ja, siehe auch Abschnitt A 10 Schulung des Personals
- Nein



**Kombinierte Betriebsbeurteilung - Copyright KM GmbH**

*gemäß TL SoB-StB und ErsatzbaustoffV*

- Die WPK wird durch einen Unterauftragnehmer durchgeführt  
 Unterauftragnehmer erfüllt und entspricht der Definition einer
- Überwachungsstelle: KM GmbH für Straßen- und Umwelttechnik
- Untersuchungsstelle: GBA Gruppe

**A.5.2 Prüfmittel**

- 1. Die gestellten Anforderungen an die Prüfmittelüberwachung werden erfüllt
- 2. Entfällt, da die Prüfungen durch einen zugelassenen Unterauftragnehmer durchgeführt wird

**A.5.3 Häufigkeiten und Ort für Überwachungen, Probenahme und Prüfung**

- 1. Enthalten die Aufzeichnungen die Häufigkeit und die Art der Überwachungen
  - Ja
  - Nein
- 2. Ist der Hersteller einer Güteüberwachungsgemeinschaft angehörig?
  - Ja Name der GÜG: \_\_\_\_\_
  - Nein
- 3. Die Gründe einer Verringerung der Prüfhäufigkeit ist dokumentiert

**A.6 Aufzeichnungen**

- 1. Die Ergebnisse der werkseigenen Produktionskontrolle sind in geeigneter Weise aufgezeichnet und entsprechen den Anforderungen der TL SoB-StB und hinsichtlich der Aufbewahrungspflicht auch der ErsatzbaustoffV

**A.7 Lenkung fehlerhafter Produkte**

- 1. Alle auftretenden Fehler werden vom Hersteller aufgezeichnet und untersucht
- 2. Erforderlichenfalls werden definierte Korrekturmaßnahmen durchgeführt

**A.8 Handhabung, Lagerung und Behandlung auf dem Produktionsgelände**

- Der Hersteller hat erforderliche Vorkehrungen zur Aufrechterhaltung der Produktqualität getroffen
  - a. Verunreinigung des Produktes
  - b. Entmischung
  - c. Sauberkeit der Arbeitsgeräte und Lagerflächen
  - d. \_\_\_\_\_
  - e. \_\_\_\_\_
  - f. \_\_\_\_\_

**Kombinierte Betriebsbeurteilung** – Copyright KM GmbH

gemäß TL SoB-StB und ErsatzbaustoffV

**A.10 Schulung des Personals**

Werden entsprechende Schulungsaufzeichnungen geführt?

- Ja
- Nein

Zurückliegende Schulungen

1. LAGA PN 98
2. WPK-Beauftragte
3. \_\_\_\_\_

Genannte Zertifikate liegen vor und liegen im benötigten Schulungsintervall

- Ja
- Nein

**Betriebsbeurteilung gemäß ErsatzbaustoffV im Rahmen des EgN**

**§ 5 / (3) Betriebsbeurteilung**

- 1. Die Betriebsbeurteilung wird durch dieselbe Überwachungsstelle durchgeführt, die auch die Erstprüfung durchführt / durchführen wird
- 2. Technische Anlagenkomponenten sind ausreichend

Die technische Anlagenkomponenten sind:

- Boaktke (Praktmühle) mit vorgeschalteter Vorabsiebung
- Neubau 2018-
- 3 Fe Abscheid
- 3 Windschuh
- Siebstufen

- 1. Die Betriebsorganisation und die personelle Ausstattung sind geeignet
- 2. Der Betreiber der Aufbereitungsanlage bietet die Gewähr, dass die Anforderungen der Abschnitte 2 (Annahme von mineralischen Abfällen) und Abschnitt 3 (Herstellen von mineralischen Ersatzbaustoffen) sowie der gesamte Unterabschnitt 1 (bis einschließlich § 13) dauerhaft eingehalten werden

- Ja
- Nein

**§ 8 Probenahme und Probenaufbereitung**

**§ 8 / (1)**

- 1. Die Probenahme erfolgte gemäß LAGA PN 98 und ist protokolliert
- 2. Der Probenehmer verfügte über die erforderliche Fachkunde
- 3. Die Probenahme/Entnahmen erfolgten aus einer Grundgesamtheit von 200 bis 500 m³

**Kombinierte Betriebsbeurteilung** – Copyright **KM GmbH**

gemäß TL SoB-StB und ErsatzbaustoffV

§ 8 / (3)

- 1. Der mineralische Ersatzbaustoff wird in seiner Korngrößenverteilung, wie er in Verkehr gebracht werden soll, untersucht
- 2. Von einer charakterisierenden Prüfkörnung (der Körnung 0 bis 22 m, mit einem Anteil < 4 mm von 45 bis 55 M.-%) wird Gebrauch gemacht

§ 9 Analytik der Proben

§ 9 / (2)

- 1. Die Ergebnisse aus dem ausführlichen Säulenversuch wurden berechnet  
 Prüfbericht: EgN 23/07/0805

§ 10 Bewertung der Untersuchungsergebnisse der Güteüberwachung

§ 10 / (1)

- 1. Die Ergebnisse aus dem ausführlichen Säulenversuch wurden mit den Materialwerten der Anlage 1 verglichen  
 Prüfbericht: EgN 23/07/0805

§ 11 Klassifizierung mineralischer Ersatzbaustoffe

- 1. Eine Bewertung der Untersuchungsergebnisse nach § 10 Absatz 1 ist erfolgt, entsprechende Unterlagen liegen vor  
 Prüfbericht: EgN 23/07/0805

**Bestätigung über die Richtigkeit der getätigten Angaben**

Überwachungsstelle:

**KM GmbH für Straßenbau- und Umwelttechnik,**  
**Weg am Kötterberg 51, 44807 Bochum**

Betreiber:

**REMEX Bochum GmbH, Karl-Lange-Straße 45, 44791 Bochum**

Ort: Bochum  
 Datum: 17.01.2023  
 Person: Gerhard Heese

Ort: Bochum  
 Datum: 17.1.2023  
 Person: Sven Engler

**KM GmbH für Straßenbau- und Umwelttechnik**  
 – Ingenieurbüro Dr.-Ing. Klaus Mesters –

Überwachungsstelle  
 Handwerksweg 8 a D-44805 Bochum  
 Tel. (02 34) 5 46 41 40 · Fax (02 34) 5 46 41 42

**REMEX**  
 Bochum GmbH  
 Karl-Lange-Straße 45  
 44791 Bochum  
 Tel.: 0234 959980  
 Fax: 0234-9599899